



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΕΛΕΥΣΙΝΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
Τμήμα Προμηθειών
Ταχ. Δ/ση: Δήμητρος & Χατζηδάκη 41
Πληροφορίες: Δ. Κωσταλαμάνη
Τηλ. 2105537 313
Fax: 2105537 268
Email:prom2@elefsina.gr

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

ΠΡΟΣ ΚΑΘΕ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ

Με την παρούσα πρόσκληση σας γνωρίζουμε ότι ο Δήμος μας έχει την ανάγκη να προμηθευτεί σημαίες, οι οποίες είναι απαραίτητες για την διακόσμηση των κτιρίων και των οδών του Δήμου Ελευσίνας .

Παρακαλούμε εφόσον σας ενδιαφέρει , να μας αποστείλετε σχετική προσφορά η οποία θα υπογράφεται και σφραγίζεται από την εταιρεία σας και θα αποστέλλεται σε κλειστό φάκελο όπου θα αναγράφονται στο εξωτερικό μέρος του φακέλου τα στοιχεία του αποστολέα απαραίτητως αλλά και τα εξής :

Προς
Δήμο Ελευσίνας
Τμήμα Προμηθειών
Δήμητρος & Χατζηδάκη 41
ΤΚ 19200 Ελευσίνα

Προθεσμίας υποβολής Προσφοράς ορίζεται η **29^η / 01 / 2021**, και ώρα **11:00** σύμφωνα με τα όσα αναφέρονται στην τεχνική περιγραφή που ακολουθεί .

Κ.Α. 10.6691.0001

Α.Μ. 4 / 2021

**Προμήθεια ειδών Σημαιοστολισμού
Τεχνική Περιγραφή**

Άρθρο1^ο : Αντικείμενο προμήθειας

Η μελέτη αυτή αφορά στην **Προμήθεια ειδών Σημαιοστολισμού** από τον προϋπολογισμό του έτους

2021 οι οποίες είναι απαραίτητες για την διακόσμηση των κτιρίων και των οδών του Δήμου Ελευσίνας. Η προμήθεια θα περιλαμβάνει τα εξής είδη με τις εξής διαστάσεις :

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΣΗΜΑΙΩΝ	ΠΟΣΟ ΤΗΤΑ- ΤΜΧ	ΕΝΔΕΙΚ ΤΙΚΕΣ ΤΙΜΕΣ	ΕΝΔΕΙΚ ΤΙΚΟ ΚΑΘΑΡΟ ΠΟΣΟ	Φ.Π.Α.	ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ
ΣΗΜΑΙΑ ΕΛΛΗΝΙΚΗ 1,20 X 2	25	5,95€	148,75€	35,70€	184,45€
ΣΗΜΑΙΑ ΔΗΜΟΥ 1,5X2,5	25	9,10€	227,50€	54,60 €	282,10 €
ΣΗΜΑΙΑ ΠΠΕ 1,20 X 2	50	6,40 €	320,00€	76,80 €	396,80 €
ΣΗΜΑΙΑ ΠΠΕ 1,5 X 2,5	50	9,95€	497,50€	119,40€	616,90€
ΣΕΙΡΑ ΜΕ ΤΡΙΓΩΝΙΚΑ ΕΛΛΗΝΙΚΑ ΣΗΜΑΙΑΚΙΑ 10 ΜΕΤΡΗ	25	11,95 €	298,75€	71,70 €	370,45 €
ΣΕΙΡΑ ΜΕ ΤΡΙΓΩΝΙΚΑ ΕΚΚΛΗΣΙΑΣΤΙΚΑ ΣΗΜΑΙΑΚΙΑ 10 ΜΕΤΡΗ	25	11,95 €	298,75€	71,70 €	370,45 €
ΣΕΙΡΑ ΜΕ ΤΡΙΓΩΝΙΚΑ ΒΥΖΑΝΤΙΝΑ ΣΗΜΑΙΑΚΙΑ 10 ΜΕΤΡΗ	25	11,95	298,75€	71,70€	370,45€
ΚΟΝΤΑΡΙ ΠΛΑΣΤΙΚΟ ΧΩΡΙΣ ΒΑΣΗ 2 ΜΕΤΡΑ	10	3,99 €	39,90€	9,57€	49,47€
ΚΟΝΤΑΡΙ ΞΥΛΙΝΟ ΜΕ ΒΑΣΗ ΓΙΑ	6	43,00€	258,00€	61,92€	319,92 €

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΣΗΜΑΙΑ (ΜΕ ΣΤΑΥΡΟ) 2 ΜΕΤΡΑ					
ΚΟΝΤΑΡΙ ΞΥΛΙΝΟ ΜΕ ΒΑΣΗ 2 ΜΕΤΡΑ	18	43,00 €	774,00€	185,76 €	959,76 €
ΣΥΝΟΛΟ			3.161,90€		
ΦΠΑ 24%				758,85€	
ΤΕΛΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ					3.920,75€

Η συνολική δαπάνη θα ανέλθει σε **3.920,75€** συμπ/νου και του Φ.Π.Α. 24%.

Άρθρο 2° : Ισχύουσες διατάξεις.

Η προμήθεια θα πραγματοποιηθεί σύμφωνα με τις διατάξεις:

- α) του άρθρου 58 του Ν.3852/2010
- β) Τις διατάξεις του Ν.4412/2016
- γ) την παρ.4 του άρθρου 209 του Ν.3463/2006 όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ.3 του άρθρου 22 του Ν.3536/2007.
- δ) Το άρθρο 203 του Ν. 4555/18

Κριτήριο ανάθεσης θα είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά μόνο βάσει της τιμής (παρ.2,αρθρο 86 του Ν.4412/16).

Άρθρο 3°: Προϋπολογισμός και τρόπος εκτέλεσεως της προμήθειας

Η προϋπολογισθείσα δαπάνη ανέρχεται σε **3.920,75€** συμπ/νου και του Φ.Π.Α. Η εκτέλεση της προμήθειας θα γίνει με απευθείας ανάθεση με κριτήριο την χαμηλότερη τιμή.

Άρθρο 4°: Χρόνος Σύμβασης

Η σύμβαση θα ισχύει έως τις **31-12-2021**.

Άρθρο 5°: Παράδοση Παραγγελιών - Πληρωμή Αναδόχου - Χρόνος Πληρωμής

Ο ανάδοχος υποχρεούται να παραδώσει τα είδη στην αποθήκη του Δήμου Ελευσίνας έως τις 31-12-2021 .

Οι τιμές μονάδας του συμβατικού τιμολογίου είναι σταθερές και αμετάβλητες σε όλη τη διάρκεια της προμήθειας και για κανένα λόγο και σε καμία αναθεώρηση υπόκεινται.

Η πληρωμή θα γίνει εφάπαξ μετά την έκδοση εντάλματος πληρωμής από την υπηρεσία του Δήμου μας.

Η προθεσμία εξόφλησης τιμολογίου δεν θα υπερβαίνει τις 60 ημερολογιακές ημέρες εφόσον έχουν κατατεθεί όλα τα απαραίτητα νόμιμα δικαιολογητικά από τον προμηθευτή για την εξόφλησή του (π.χ. ασφαλιστική ενημερότητα, φορολογική ενημερότητα κ.λ.π.)

Άρθρο 6°: Φόροι, τέλη, κρατήσεις

Ο ανάδοχος υπόκειται σε όλους τους βάσει των κειμένων διατάξεις, φόρους, τέλη και κρατήσεις που Ισχύουν κατά την ημέρα της διενέργειας της ανάθεσης , πλην του Φ.Π.Α που βαρύνει τον Δήμο.

Άρθρο 7°: Πλημμελής κατασκευή.

Εφόσον η ποιότητα των υλικών δεν ανταποκρίνονται στους όρους της σύμβασης ή εμφανίζονται ελαττώματα ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να αποκαταστήσει ή να βελτιώσει αυτά, σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις.

Η ΠΡΟΙΣΤΑΜΕΝΗ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

ΣΤΥΛΙΑΝΗ ΚΟΣΚΙΝΙΔΗ